

Titangerechte Konstruktion - Modernste Schweißtechnik - Know How im Handling

Für Ihre Investition in den edlen Werkstoff setzen wir das "Dynamische WIG Heißdrahtschweißen" ein. Vorteil: Geringe Streckenenergie bei sicherem Einbrand.

Spezielle Brennerkonfigurationen gewährleisten eine sichere Schutzgasabdeckung.

Die eingesetzten Gaskombinationen werden auf die jeweilige Legierung angepasst.



Kleinteile werden durch eine Vakuumschleuse in einer Evakuierungskammer bei 1 ppm Restsauerstoff geschweißt.



Behälter aus Titan Grade 7

Neben Standard Schleppschuhen und Formierschienen bauen wir für unzugängliche Stellen die Formierkammern selbst.

Hierfür haben wir das Know How aus der CrNi-Fertigung übernommen und auf den Titansanspruch verfeinert.