

Titangerechte Konstruktion - Modernste Schweißtechnik - Know How im Handling

Für Ihr Investition in den edlen Werkstoff setzen wir das Dynamische WIG Heißdrahtschweißen“ein. Vorteil: Geringe Streckenenergie bei sicherem Einbrand.

Spezielle Brennerkonfigurationen gewährleisten eine sichere Schutzgasabdeckung.

Die eingesetzten Gaskombinationen werden auf die jeweilige Legierung angepasst.



Kleinteile werden durch eine Vakuumschleuse in einer Evakuierungskammer bei 1ppm Restsauerstoff geschweißt.



Neben Standard Schleppschuhen und Formierschienen bauen wir für unzugängliche Stellen die Formierkammern selbst.

Hierfür haben wir das Know How aus der CrNi-Fertigung übernommen und auf den Titananspruch verfeinert.